

SENTINEL :
des solutions
sources d'efficacité
énergétique et
respectueuses de
l'environnement

SENTINEL®

**EFFICACITÉ
ÉNERGÉTIQUE**

Pour toute information complémentaire :

Cité Descartes - 16, rue Albert Einstein
77420 Champs-sur-Marne
Tél. 01 64 15 22 40
info.france@sentinel-solutions.net
www.sentinelprotects.com

SCHIILING
communication

SENTINEL Performance Solutions, le leader européen du traitement de l'eau des installations de chauffage central ou à base d'énergies renouvelables, développe depuis plus de 25 ans des solutions agréées par le Ministère de la Santé permettant d'optimiser le rendement et la pérennité des équipements.

En luttant contre les différents phénomènes comme l'accumulation de dépôts de corrosion dans l'installation de chauffage, les planchers chauffants ou les radiateurs, les solutions SENTINEL préservent les installations de chauffage, sont créatrices de confort et de bien-être au sein des bâtiments tout en réduisant les émissions de CO₂ grâce à l'amélioration du rendement et la réduction de la consommation d'énergies fossiles (par exemple gaz ou fioul).

Ce triple bénéfice en fait un acteur incontournable en matière d'efficacité énergétique, reconnu des professionnels, distributeurs et installateurs.



doc. Sentinel

Au cœur de l'action SENTINEL : le désembouage contre les dysfonctionnements des installations de chauffage

L'eau constitue le fluide caloporteur le plus répandu dans les installations de chauffage et de climatisation. En revanche, cette eau de remplissage ne comporte pas uniquement des molécules d' H_2O , mais se charge inévitablement de gaz dissous non corrosifs et corrosifs (azote, di-hydrogène, oxygène, gaz carbonique...), minéraux (calcium, magnésium, fer, cuivre) ou de bactéries de diverses variétés (BSR, filamenteuse...) à l'origine de détériorations ou de désagréments au sein des systèmes de chauffage.

L'entartrage (formation de calcium et de magnésium sous forme de tartre) engendre des bruits de chaudière, réduit l'efficacité du système de chauffage, augmente les contraintes thermiques et l'oxydation des parties métalliques. Différents types de corrosions créent également des désordres sur les parties métalliques des installations de chauffage ainsi que sur la chaudière, le circulateur, les radiateurs, les planchers chauffants ou les équipements ENR (zones froides, perte énergétique, pannes, encrassement).

Le désembouage, en luttant activement contre les dépôts à l'origine de ces phénomènes, optimise le fonctionnement et le rendement des installations de chauffage. Le soin particulier

apporté aux équipements génère de multiples bénéfices : pérennité des matériels, confort optimisé, baisse de la consommation d'énergie permettant de réduire jusqu'à 15 % la facture énergétique annuelle et diminution des émissions de CO_2 .

Grâce au test de turbidité proposé par SENTINEL, les professionnels sont en mesure d'évaluer la nécessité du désembouage et de choisir la solution SENTINEL qui convient parmi une large gamme de produits performants, respectueux de la santé des hommes et de l'environnement*. Pour des installations neuves ou anciennes, les solutions SENTINEL (nettoyants, désembouants, inhibiteurs pour le préventif, pompes à désembouer...) viennent à bout des problèmes de bruits de chaudière, de baisses de rendement, de pannes de circulateur, de piquages de radiateurs ou encore de radiateurs froids : une garantie de hautes performances, sans risques.

**Les produits SENTINEL sont conformes à la réglementation européenne REACH. Ils proposent une faible empreinte carbone, sont biodégradables et conditionnés dans des emballages recyclables. Sans danger et non toxiques pour l'homme et son environnement, ils sont approuvés par le ministère de la Santé et s'avèrent totalement compatibles avec la norme européenne EN1717 qui protège contre la pollution de l'eau potable.*



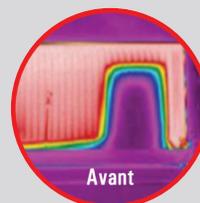
SENTINEL : une offre sans danger et non toxique, approuvée par le ministère de la Santé



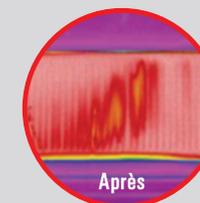
L'entartrage ou la corrosion engendrent des désagréments (radiateurs froids, bruits de chaudière, fuites ...).



Un indicateur simple et rapide : le test de turbidité



Avant



Après

On le constate aisément : les boues réduisent largement les performances des radiateurs de 50 voire parfois 100 % !



À chaque symptôme, sa solution SENTINEL !



doc. Sentinel

SENTINEL X400 est un désembouant conçu pour les installations de chauffage central embouées par une importante quantité de particules de corrosion.



SENTINEL X800 Jetflo s'avère le nettoyant des installations de chauffage le plus puissant, rapide et efficace du marché.



doc. Sentinel

SENTINEL X100 est un inhibiteur pour installation de chauffage central qui assure une protection optimale de tous types de métaux, dont l'aluminium.



Le SENTINEL R200, nettoyant solaire qui élimine tous les dépôts de corrosion.



doc. Sentinel

Le Quick Test de Sentinel permet de contrôler rapidement la bonne concentration de X100 dans l'installation afin de la protéger durablement. Facile à utiliser, ce kit permet d'exécuter 10 tests séparés.



Pompe à désembouer SENTINEL JetFlush 4 conçue et fabriquée en collaboration étroite avec Grundfos.

Filtre Eliminator® : une technologie de pointe pour filtrer tous les débris de l'installation de chauffage

Le filtre Eliminator® mis au point par SENTINEL comprend une technologie ultra performante et innovante permettant d'éliminer tous les débris magnétiques et non magnétiques en suspension dans les installations de chauffage et qui s'avèrent néfastes à leur bon fonctionnement.

Grâce à une technologie Quadra-Cyclone® inédite intégrée dans la partie supérieure du filtre et composée de quatre hydrocyclones, l'eau qui y pénètre tourbillonne et se voit séparée par la force centrifuge des débris et particules divers. L'eau propre est poussée vers la sortie du cyclone tandis que les débris tombent dans le réservoir. La véritable révolution de ce système consiste en la présence de quatre cyclones où l'eau circule plus rapidement qu'avec un seul cyclone de grande taille : l'Eliminator® offre ainsi une capacité de filtration accrue de tous les types de débris présents dans l'eau, magnétiques et non magnétiques.

Les débris séparés dans les cyclones et retombés par gravité dans le réservoir sont piégés par quatre puissants aimants qui, de par leur nombre et leur disposition, constituent un champ magnétique plus large et plus efficace pour capturer et retenir davantage de débris magnétiques, tout en les empêchant de polluer à nouveau l'eau propre sortant du filtre. Cette conception audacieuse, éliminant tout risque de blocage, assure une circulation continue même lorsque le réservoir est plein.

Un système de double joints confère à cet outil de traitement des eaux un atout étanchéité inégalable éliminant tout risque de fuite (l'eau devant passer par deux joints individuels avant de s'extraire du filtre).

Eliminator®, en plus de proposer une technologie de pointe ultra performante, n'en demeure pas moins facile à nettoyer. Deux options de nettoyage sont possibles, soit par la vanne de vidange, soit en dévissant le réservoir à débris pour nettoyer le filtre.

Le filtre Eliminator® de SENTINEL offre une véritable facilité de montage : après avoir raccordé la vanne de vidange et monté les vannes d'isolement sur la tuyauterie, le corps du filtre est simplement vissé au T de connexion. L'équipement (1,5 kg) se veut particulièrement maniable et s'adapte à n'importe quelle orientation de la tuyauterie, un avantage évident pour certaines installations complexes.

TEASING 2015 : SENTINEL, le leader des solutions de traitement des eaux des installations de chauffage, annonce en avant-première le lancement en 2015 d'un nouveau filtre performant contre les débris.



doc. Sentinel



doc. Sentinel

SENTINEL, acteur de l'efficacité énergétique, soutient les journées GDF SUEZ

Avec des solutions contribuant à réduire les consommations d'énergies, SENTINEL se place au cœur des enjeux en matière d'efficacité et de rénovation énergétique. L'industriel confirme son positionnement en participant aux "Rencontres de l'efficacité énergétique 2014" organisées par GDF SUEZ à Caen, Marne-la-Vallée, Toulouse et Tours, aux côtés de fabricants de matériels pour chauffage, d'industriels et d'acteurs divers.

Ludovic Gutierrez, Expert Efficacité Energétique (Direction Commerciale Retail France - Marché des Particuliers) qui organise ces rencontres GDF SUEZ, témoigne :

“

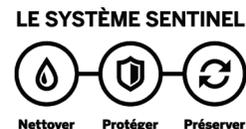
Déjà membre de l'opération en 2013, GDF SUEZ a souhaité prolonger le partenariat en 2014 avec Sentinel car chaque maillon de la chaîne compte si l'on souhaite faire de l'efficacité énergétique globale. Au-delà de cet événement, nous allons informer nos conseillers sur l'importance du traitement de l'eau de chauffage et du réseau de distribution, pour qu'ils sensibilisent à leur tour nos clients sur cette thématique.

”

Le "Système Sentinel" : un positionnement engagé en faveur de la protection des matériels, des hommes et de l'environnement

En véritable acteur de l'efficacité énergétique, du respect des hommes et de l'environnement, SENTINEL met au cœur de son engagement la thématique de la protection. En protégeant les installations de chauffage avec des solutions adaptées à chaque besoin et à chaque étape (prévention, contrôle, nettoyage), SENTINEL garantit la pérennité et la performance des équipements. Le Système Sentinel intègre pleinement dans sa démarche la protection de l'environnement avec une offre qui vise à réduire les émissions de CO₂ grâce à l'amélioration du rendement et à la réduction de la consommation d'énergies fossiles. En protégeant les hommes, installateurs et particuliers, grâce à des solutions faciles à installer, à entretenir et grâce à des produits à pH neutre agréés par le Ministère de la Santé, SENTINEL révèle un engagement fort vis-à-vis de la sécurité des utilisateurs.

Le Système Sentinel s'impose comme une approche globale proactive articulée autour de la notion de protection, se déclinant autour d'un visuel percutant et de ce slogan : "Nettoyer, Protéger, Préserver".



A propos de SENTINEL

Créé en 1988, SENTINEL Performance Solutions est aujourd'hui le leader européen du traitement des eaux des installations de chauffage central ou à base d'énergies renouvelables. Présente au Royaume-Uni (siège), et à travers ses filiales en France, en Italie, en Allemagne et au Bénélux, cette société offre une gamme de produits de qualité destinés au nettoyage et à la protection des systèmes de chauffage, et ce, dans le but d'optimiser les performances des installations de chauffage, de prolonger leur durée de vie et de réduire la consommation de combustibles tout en garantissant sécurité et confort aux utilisateurs des locaux. Les solutions innovantes SENTINEL sont reconnues et plébiscitées par les professionnels, à savoir les ingénieurs, installateurs et prescripteurs de systèmes de chauffage. De plus, la société intègre pleinement dans sa stratégie les thématiques liées au respect des réglementations et normes européennes et nationales, et au développement durable, notamment en agissant en faveur d'une utilisation efficace et maîtrisée de l'énergie.

Un site internet en phase avec l'évolution des besoins : www.sentinelprotects.com

Soucieux de transmettre ce message fort à destination de différents publics (installateurs pour les secteurs domestique et collectif, prescripteurs et particuliers), SENTINEL fait évoluer son site internet en phase avec un marché fortement sensible à la thématique de l'efficacité énergétique.

Le site www.sentinelprotects.com se veut ainsi plus informatif et accessible à une large audience, en plus d'être compatible avec les supports numériques (smartphones, tablettes) et de proposer de nouvelles documentations et des vidéos explicatives pour le particulier.

Forts de cette impulsion, les produits SENTINEL présenteront également de nouvelles étiquettes articulées autour du "Système Sentinel" et d'une démarche illustrative et didactique rendant l'information accessible à tous.

L'internaute, professionnel ou particulier, pourra enfin naviguer avec aisance sur le site et sélectionner rapidement la solution qui lui convient grâce à l'ajout d'un sélecteur de produit : après avoir répondu à quelques questions permettant de cerner ses problématiques spécifiques, l'internaute obtiendra rapidement un panier ou une liste de produits répondant à sa demande.